

Oferta handlowa 1/2024

Oferta na zakup oprzyrządowania Bite-Grip.

Nazwa	Ilość	Cena netto	Stawka VAT	Cena brutto
BG 01100200	1	6 500 zł	23%	7 995 zł
BG 01100210	1	6 500 zł	23%	7 995 zł
BG 01100230	1	6 500 zł	23%	7 995 zł

**Transport:** Odbiór we własnym zakresie, bądź wysyłka kurierem na koszt kupującego.

**Kontakt:**

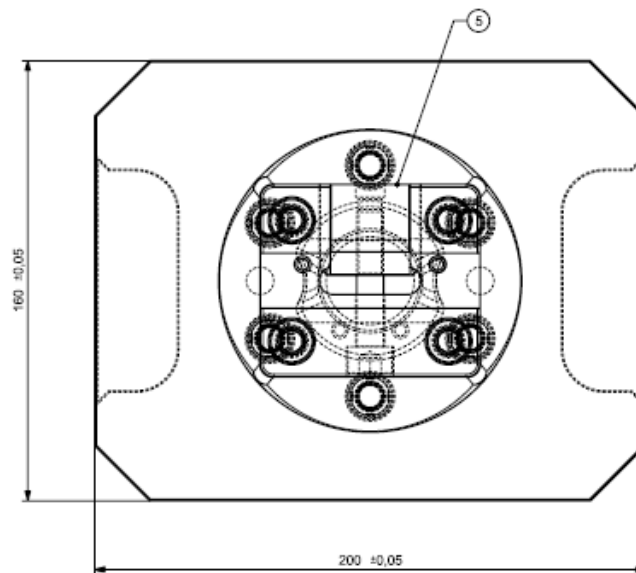
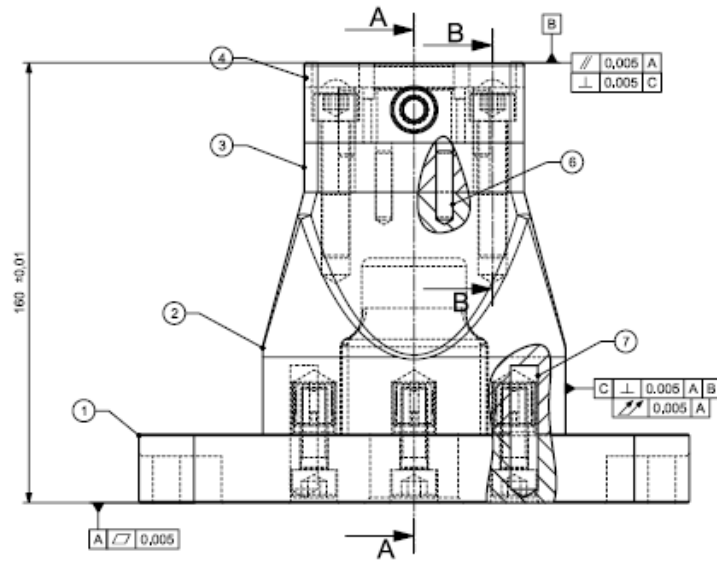
e-mail: [biuro@3pmtechnology.pl](mailto:biuro@3pmtechnology.pl)

Tel: +48 500 354 126

Poniżej znajduje się dokumentacja techniczna poszczególnych wariantów oprzyrządowania Bite-Grip.

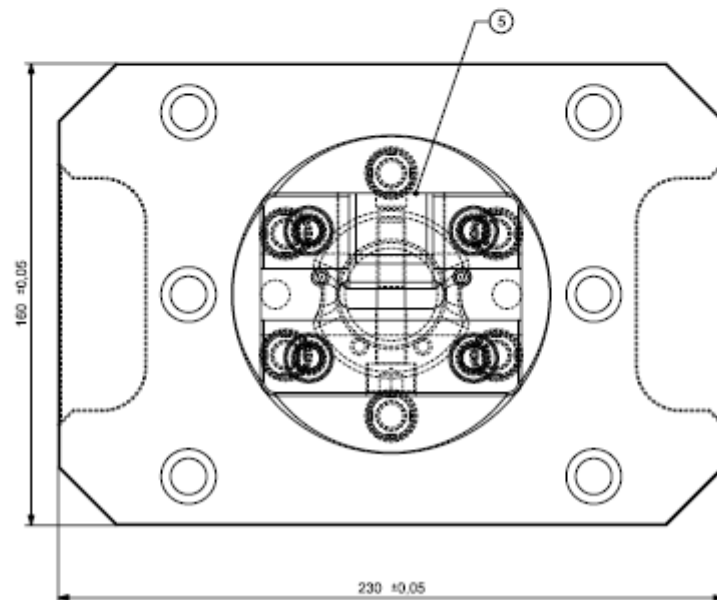
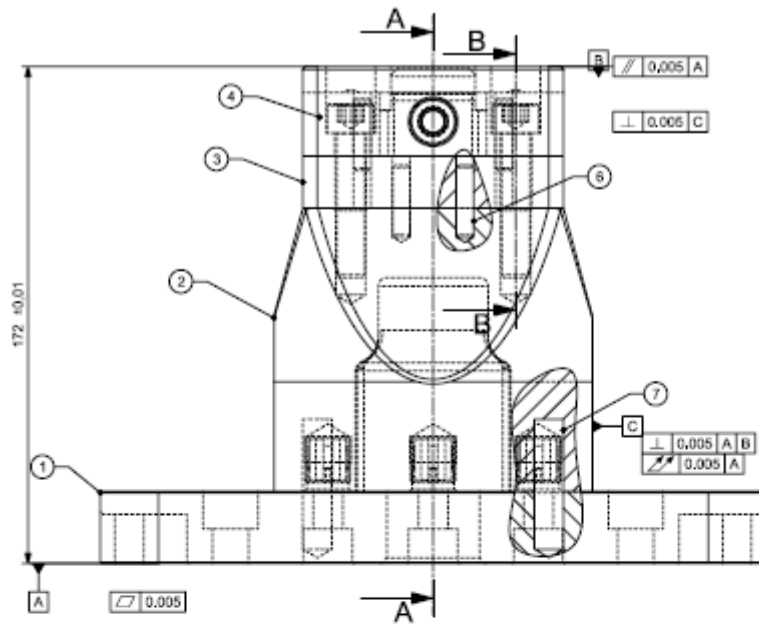
Firma 3PM Technology oferuje również pomoc przy wdrożeniu technologii obróbki części przy użyciu odpowiedniego uchwytu Bite-Grip oraz szkolenie załogi produkcyjnej w obsłudze oprzyrządowania.

### BG 01100200





### BG 01100230



## Oferta szkoleniowa 3PM TECHNOLOGY

Nazwa	Ilość (h)	Cena netto	Stawka VAT	Cena brutto
Szkolenie programowania maszyn CNC w środowisku NX CAM	10	1 500 zł	23%	1 845 zł
Szkolenie programowania maszyn CNC w środowisku NX CAM	20	2 400 zł	23%	2 952 zł
Szkolenie programowania maszyn CNC w środowisku NX CAM + obsługa maszyn CNC	10	2 000 zł	23%	2 460 zł
Szkolenie programowania maszyn CNC w środowisku NX CAM + obsługa maszyn CNC	20	3 600 zł	23%	4 428 zł

**Kontakt:**e-mail: [biuro@3pmtechnology.pl](mailto:biuro@3pmtechnology.pl)

Tel: +48 500 354 126

## **Szkolenie programowania maszyn CNC w środowisku NX CAM**

### **Zakres szkolenia:**

1. Ogólne zasady pracy z programem
2. Przygotowanie modelu w środowisku CAD
3. Dobór oraz konfiguracja narzędzi skrawających.
4. Operacje 2 .5 osiowe typu Planar
5. Operacje 3 osiowe typu ZLevel, Contour i Streamline
6. Tworzenie dokumentacji technologicznej 2D

## **Szkolenie programowania maszyn CNC w środowisku NX CAM + obsługa maszyn CNC**

### **Zakres szkolenia:**

1. Ogólne zasady pracy z programem
2. Przygotowanie modelu w środowisku CAD
3. Dobór oraz konfiguracja narzędzi skrawających.
4. Operacje 2 .5 osiowe typu Planar
5. Operacje 3 osiowe typu ZLevel, Contour i Streamline
6. Tworzenie dokumentacji technologicznej 2D
7. Przeniesieniu programu na maszynę CNC
8. Bazowanie elementu na maszynie CNC
9. Założenie oraz pomiar narzędzi na maszynie CNC
10. Proces obróbki skrawaniem
11. Kontrola jakości wykonanego elementu.